

Datenblatt

Legierung AD 250

Laserdraht AD 450

CE 0124

Typ:	Dentale Gusslegierung auf Silberbasis, Typ 3 (hart), gem. DIN EN ISO 22674 Zahnheilkunde – Metallische Werkstoffe für festsitzenden und herausnehmbaren Zahnersatz und Vorrichtungen																									
Farbe:	weiß																									
Indikationen:	Kronen Brücken jeder physiologisch vertretbaren Spannweite																									
Zusammensetzung: (Massenanteile in %)	<table border="1"> <tr><td>Au</td><td>1,50</td></tr> <tr><td>Pd</td><td>27,40</td></tr> <tr><td>Ru</td><td>0,20</td></tr> <tr><td>Ag</td><td>58,50</td></tr> <tr><td>Cu</td><td>10,50</td></tr> <tr><td>Zn</td><td>1,90</td></tr> <tr><td></td><td></td></tr> <tr><td></td><td></td></tr> <tr><td></td><td></td></tr> <tr><td></td><td></td></tr> <tr><td></td><td></td></tr> <tr><td></td><td></td></tr> </table>	Au	1,50	Pd	27,40	Ru	0,20	Ag	58,50	Cu	10,50	Zn	1,90													
Au	1,50																									
Pd	27,40																									
Ru	0,20																									
Ag	58,50																									
Cu	10,50																									
Zn	1,90																									
Technische Daten:	Dichte in g/cm ³	11,1																								
	Vickershärte HV 5/30	(s) 170 (a-s) 170																								
	Dehngrenze R _{p0,2} in MPa	(s) 430 (a-s) 460																								
	Bruchdehnung in %	(s) 19 (a-s) 16																								
	Schmelzintervall	960 - 1050																								
Verarbeitung:	Vorwärmtemperatur der Gießformen in °C	700																								
	Gießtemperatur in °C	1200																								
	Tiegel	Grafit/Keramik																								
	Aushärten	450°C/15min																								
Geeignete Lote:	Verbindungen als Gusslegierung	AD 8010760																								
Nebenwirkungen	In Einzelfällen wurden Überempfindlichkeitsreaktionen und elektrochemisch bedingte, örtliche Missempfindungen, wie Geschmacksirritation und Reizung der Mundschleimhaut beobachtet.																									
Gegenanzeigen	Bei Überempfindlichkeiten gegen einzelne Elemente einer Legierung darf diese nicht verwendet werden.																									
Wechselwirkungen	Approximaler oder antagonistischer Kontakt zu nicht artgleichen Legierungen kann galvanische Effekte auslösen, die elektrochemisch bedingte, örtliche Missempfindungen zur Folge haben. Daher Kontakt zwischen unterschiedlichen Legierungstypen vermeiden.																									
Sicherheitshinweise	Beim Schleifen oder Polieren Stäube nicht einatmen. Geeignete Schutzmaske und Absaugung verwenden.																									

s = Selbstaushärtung, a-s = ausgehärtet nach dem Gusszustand