

Datenblatt

Legierung AD 211

Laserdraht AD 411

CE 0124

Typ:	Dentale Gusslegierung auf Goldbasis (hochgoldhaltig), Typ 4 (extra hart), gem. DIN EN ISO 22674 Zahnheilkunde – Metallische Werkstoffe für festsitzenden und herausnehmbaren Zahnersatz und Vorrichtungen																													
Farbe:	gelb																													
Indikationen:	Inlays, Onlays Kronen																													
Zusammensetzung: (Massenanteile in %)	<table border="1"> <tr><td>Au</td><td>87,90</td></tr> <tr><td>Ag</td><td>5,00</td></tr> <tr><td>Pt</td><td>4,00</td></tr> <tr><td>Zn</td><td>3,00</td></tr> <tr><td>Ir</td><td>0,10</td></tr> </table>	Au	87,90	Ag	5,00	Pt	4,00	Zn	3,00	Ir	0,10	<table border="1"> <tr><td>Au</td><td>87,90</td></tr> <tr><td>Pt</td><td>4,00</td></tr> <tr><td>Ir</td><td>0,10</td></tr> <tr><td>Ag</td><td>5,00</td></tr> <tr><td>Zn</td><td>3,00</td></tr> <tr><td></td><td></td></tr> <tr><td></td><td></td></tr> <tr><td></td><td></td></tr> <tr><td></td><td></td></tr> </table>	Au	87,90	Pt	4,00	Ir	0,10	Ag	5,00	Zn	3,00								
Au	87,90																													
Ag	5,00																													
Pt	4,00																													
Zn	3,00																													
Ir	0,10																													
Au	87,90																													
Pt	4,00																													
Ir	0,10																													
Ag	5,00																													
Zn	3,00																													
Technische Daten:	Dichte in g/cm ³	17,7																												
	Vickershärte HV 5/30	(s) 160 (a-s) 170																												
	Dehngrenze R _{p0,2} in MPa	(s) 360 (a-s) 410																												
	Bruchdehnung in %	(s) 9 (a-s) 10																												
	Schmelzintervall in °C	940 – 1020																												
Verarbeitung:	Vorwärmtemperatur der Gießformen in °C	700																												
	Gießtemperatur in °C	1170																												
	Tiegel	Grafit/Keramik																												
	Aushärten	400°C/15min																												
Geeignete Lote:	Verbindungen als Gusslegierung	AD 8010760																												
Nebenwirkungen	In Einzelfällen wurden Überempfindlichkeitsreaktionen und elektrochemisch bedingte, örtliche Missempfindungen, wie Geschmacksirritation und Reizung der Mundschleimhaut beobachtet.																													
Gegenanzeigen	Bei Überempfindlichkeiten gegen einzelne Elemente einer Legierung darf diese nicht verwendet werden.																													
Wechselwirkungen	Approximaler oder antagonistischer Kontakt zu nicht artgleichen Legierungen kann galvanische Effekte auslösen, die elektrochemisch bedingte, örtliche Missempfindungen zur Folge haben. Daher Kontakt zwischen unterschiedlichen Legierungstypen vermeiden.																													
Sicherheitshinweise	Beim Schleifen oder Polieren Stäube nicht einatmen. Geeignete Schutzmaske und Absaugung verwenden.																													

s = Selbstaushärtung, a-s = ausgehärtet nach Gusszustand